

トルエン・キシレン・エチルベンゼンフリー
環境対応型ジンク塗料

ジンクプラス

Zincplus Silver & Lightsilver & Metallic



労働安全衛生法の改正による、化学物質のリスクアセスメント対策の一環として、従来と変わらない作業性と防食性を有した環境対応型塗料。塗装環境の管理や規制が必要とされる工場や現場において、ジンクプラスへの切替えが推進されています。

N7.4近似 亜鉛90%含有

ジンクプラス S
Zincplus Silver

N8.0近似 亜鉛82%含有

ジンクプラス L
Zincplus Lightsilver

化粧用

ジンクプラス M
Zincplus Metallic

1 特定化学物質障害予防規則(特化則)対応品

厚生労働省では、事業場において労働者が有害物に晒されるばく露状況を把握するため、「有害物ばく露作業報告制度」を設けており、この報告に基づきリスク評価を実施し、労働者に重い健康障害を及ぼすおそれのある化学物質については、必要な規制を実施しています。

2 有機溶剤中毒予防規則(有機則)対応品

労働安全衛生法に基づく有機溶剤の安全基準を定めた厚生労働省の省令で、対象となる有機溶剤を5wt%以上含有するものが規制対象です。

3 良好な塗装作業性

たれにくく綺麗な仕上がり設計で、乾燥時間も従来品と相違なく快適な作業性を実現しました。

4 上塗り可能

ジンクプラスS・ジンクプラスLは、鉄の地肌 directly 塗布することで防錆効果を発揮するので下塗りプライマーが不要です。上塗りが必要な場合にも、様々な塗料との付着性に優れており、あらゆる塗装仕様に組込むことが可能です。

5 円滑な既存品からの切替え

被塗物に合わせて3種類の仕上り色をご用意しております。

既存品スーパージンクの切り替えにはジンクプラスS、ラスタージンクの切り替えにはジンクプラスL、ガルバークートの切り替えにはジンクプラスMがおすすめです。



使用用途

※従来のジンク塗料と同様にご使用いただけます。

- ◆亜鉛めっき鋼材の溶接跡、切断面、穴あけ加工、亜鉛のタレ、キズ、不めっき箇所等の錆止め補修
- ◆めっき槽に入らない大型構造物や熱歪のする薄物への亜鉛めっきの代替◆鉄塔、船舶、橋梁、電気設備などの錆の出始めた亜鉛めっきの延命補修塗装◆鉄鋼材の長期的防錆



防錆性能評価試験

試験方法 塩水噴霧試験 試験時間 1000時間

	溶融亜鉛めっき	ジンクプラスS	ジンクプラスL
膜厚	HDZ55	80μm	80μm
試験結果			

製品荷姿

S(シルバー)			
	容量	入れ目	塗面積
エアゾールスプレー	300ml	24本	0.4m ² /本
刷毛塗り	0.1Kg	12缶入	0.16m ² /缶
	1Kg	6缶入	1.6m ² /缶
	5Kg	2缶入	7.8m ² /缶
	20Kg	石油缶	31.0m ² /缶

L(ライトシルバー)			
	容量	入れ目	塗面積
エアゾールスプレー	300ml	24本	0.7m ² /本
刷毛塗り	0.1Kg	12缶入	0.53m ² /缶
	0.7Kg	6缶入	3.7m ² /缶
	3.5Kg	2缶入	18.4m ² /缶
	16Kg	石油缶	84.0m ² /缶

M(メタリック)			
	容量	入れ目	塗面積
エアゾールスプレー	300ml	24本	2.0m ² /本

ジンクプラスシンナーR			
	容量	入れ目	塗面積
専用うすめ液	1L	10缶入	—
	3L	2缶入	—
	16L	石油缶	—

試験成績表

項目	結果	JIS	規格
容器中の状態	合格	JIS K 5600-1-1	硬いかたまりがなく、均等になること
塗装作業性	合格	JIS K 5600-1-1	塗装作業に支障がないこと
鉛筆ひっかけ試験	S:L:HB M:H	JIS K 5600-5-4	鉛筆保持角45° 荷重750g
ゴバン目試験	合格	JIS K 5600-5-6	1mm×100目セロハンテープはがし
耐屈曲性	合格	JIS K 5600-5-1	6mmの心棒で試験して180°折り曲げに耐えること
耐おもり落下性	合格	JIS K 5600-5-3	1/2"φ×500g×50cmで割れ、はがれができないこと
耐液体性	合格	JIS K 5600-6-2	水に72時間浸漬して異常がないこと
耐中性塩水噴霧	合格	JIS K 5600-7-1	5%食塩水で168時間異常がないこと
耐候性	合格	JIS K 5600-7-6	6ヶ月間異常がないこと

性状

	S(シルバー)	L(ライトシルバー)	M(メタリック)
亜鉛末含有量	90%	82%	非含有
仕上がり色	N7.4近似	N8.0近似	メタリックシルバー
引火点	32℃		14℃
推奨膜厚	80μm(Dry)		10μm(Dry)
乾燥時間	指触:30分/完全:24時間以上		指触:15分/完全:1時間以上
消防法	第4類第2石油類(非水溶性)		第4類第1石油類(非水溶性)
PRTR法	非該当		
特化則	非該当		
有規則	非該当		
安衛法表示	SDS参照		

※希釈には、ジンクプラスシンナーRJをご使用ください。使用後の刷毛の洗浄には市販のシンナーをご使用いただけます。

施工上の注意

ジンクプラスの性能を十分に引き出す為には、前処理が非常に重要です。塗布面の旧塗膜や油、スラッグなどは全て取り除き、鉄の地肌に直接塗って下さい。詳しい前処理方法は「ジンク塗装仕様書」をご参照下さい。

刷毛塗り

全て調合済みですので、十分に攪拌してそのまま塗布して下さい。塗装中に溶剤が揮発し粘度が上がってきた場合には、専用うすめ液を適量加えて元の粘度に調整してください。最初から薄めると、亜鉛末の付着量が少なくなり、本来の防錆力が得られなくなります。ガン塗装される場合は、専用うすめ液で5wt%程度希釈してご使用ください。

エアゾールスプレーの目詰まり防止の為に

エアゾールスプレーを噴射後、そのままの状態では保存すると、噴射口とエアゾール缶の中のチューブに亜鉛末が固化し、目詰まりの原因となります。使用前は、よく缶を振り、使用中で止める際は、エアゾール缶を逆さまにして3秒ほど空吹きして下さい。詳しくは、「エアゾール缶の詰まり防止について」をご参照下さい。

製造発売元 **NIS** 日新インダストリー株式会社

所在地 〒169-0051 東京都新宿区西早稲田2-15-11 イーストンビル西早稲田2F

代表TEL 03-3209-2181 (9:00~17:00/土・日・祝日は除く)

F A X 03-3232-6953

メー ル info@nissin-industry.jp

W e b https://www.nissin-industry.jp